

Argus

Revêtement du zirconium

Matériel de revêtement: zirconium nitride

varié d'après le matériel de base

Zirconium sur inox

- Ultra son nettoyage
- Unique contrôle de qualité
- Vapeurisation vacuum avec zirconium, grosseur de stratifié 0.004mm

Zirconium sur laiton

- Ultra son nettoyage
- Unique contrôle de qualité
- Revêtement du laiton (Cupracid Ultra, grosseur de stratifié 0.25mm)
- Revêtement du nickel, grosseur de stratifié 0.15-0.2mm
- Revêtement du chrome, grosseur de stratifié 0.15mm
- QC/nettoyage
- Vapeurisation vacuum avec zirconium, grosseur de stratifié 0.004mm chez 150-200°C

Zirconium sur Zamak

- Ultra son nettoyage
- Unique contrôle de qualité
- Revêtement du laiton (Copper Lume, SuperPyrobite, Cupracid Ultra, grosseur de stratifié 0.25-0.3mm)
- Revêtement du nickel, grosseur de stratifié 0.15-0.2mm
- Revêtement du chrome, grosseur de stratifié 0.15mm
- QC/nettoyage
- Vapeurisation vacuum avec zirconium, grosseur de stratifié 0.004mm chez 120-150°C

Tests

Test du chaud: 150°C/30min

Soudure d'artificielle: d'après ISO 3160

Abrasion: d'après ISO 3160

Test bruiné du sel (NSS): 120 heures

Caractère collant: d'après ASTM D3359-79

dureté: HB1000-HB1200